estañadora

DESDE 1940

¿Quiénes Somos?

Una empresa de gran experiencia en la industria de la galvanoplastia, para la industria automotriz con un alcance internacional brindando proyectos adaptados a las necesidades de nuestros clientes.

estañadora

Misión

Crear un crecimiento sostenible, rentable y orientado al servicio al del cliente, mediante de creación de alianzas estratégicas con ellos, generando valor adicional para todos los grupos de intereses de la organización.

Visión

Ser una Empresa líder en el ramo de la Galvanoplastia, posicionando nuestros servicios en los niveles más altos de calidad, enfocados a partes automotrices e industrias constructoras.

estañadora

Historia

- Estañadora S.A. de C.V. fue fundada bajo el nombre de Compañía Estañadora Nacional (CENSA) en Septiembre de 1940. Comenzó sus operaciones en la Colonia del Valle de la Ciudad de México ofreciendo servicios de galvanizado. Siendo pionera en acabados metálicos se dedicó desde sus inicios a estañar partes para la empresa Telefónica Nacional (Telmex). Comenzando desde ese momento a alcanzar los más altos estándares de calidad que exige la industria.

- Años más tarde, es donde se comienza a especializar en procesos de niquelado, cromado, plomizado, cadminizado, galvanizado y anodizado, mudando la planta a Coyoacán.

- Gracias a su alta capacidad, cambia sus instalaciones a Tlalnepantla en el Estado de México, iniciando una nueva era para la empresa. Era en la cual se adentra en la Industria Automotriz, elevando así sus sistemas y estándares de calidad, lo que permite posicionarse hasta hoy en día como la empresa líder en la industria de la galvanoplastia en México

estañadora

Últimos proyectos destacados

- **Museo Soumaya:** Fuimos los responsables de los más de 15,000 mil hexágonos que rodean al museo.

- **Proyecto Lonestar:** Somos los responsables de cromar las defensas Lonestar de aluminio para International, siendo los únicos autorizados por ellos para cromar aluminio en todo norteamérica.

estañadora

Clientes

CABECERAS

- AFT
- Grammer
- Windsor Machine

DEFENSAS

- American Trim
- Benteler México

ANODIZADO

- Whitehall
- Kipp
- Inteva
- PWG

estañadora

Proceso de Cromado

- Contamos con una 3 línea de producción 2 semiautomática y una automática que nos permite cromar diferentes partes sin afectar la productividad ni el desempeño de la línea.

Estas líneas esta adecuadas para procesar aluminio y fierro al mismo tiempo. Cuenta con tres tipos de niqueles que nos permite pasar las especificaciones más severas del mercado.

La línea de cromo de piezas grandes tiene capacidad de producir más de 300 defensas, la línea de piezas chicas produce un aproximado de 25 a 30 mil piezas y la línea automática de piezas chicas 10 mil piezas. delanteras en un día trabajando dos turnos.

Como parte complementarias de esta línea, orgullosamente contamos con un taller de pulido con diferentes características en el cual procesamos el 100% de nuestra producción.

estañadora

Proceso de Anodizado

Con el proceso de anodizado, el aluminio se oxida quedando sobre este metal una capa de protección que recibe el nombre alúmina. Dependiendo del grosor de dicha capa, este material tiene una mayor o menor resistencia y durabilidad a los agentes externos.

Estos acabados dan al Aluminio, dependiendo la pureza del Aluminio, y espesor de la capa anódica, las siguientes propiedades con el acabado:

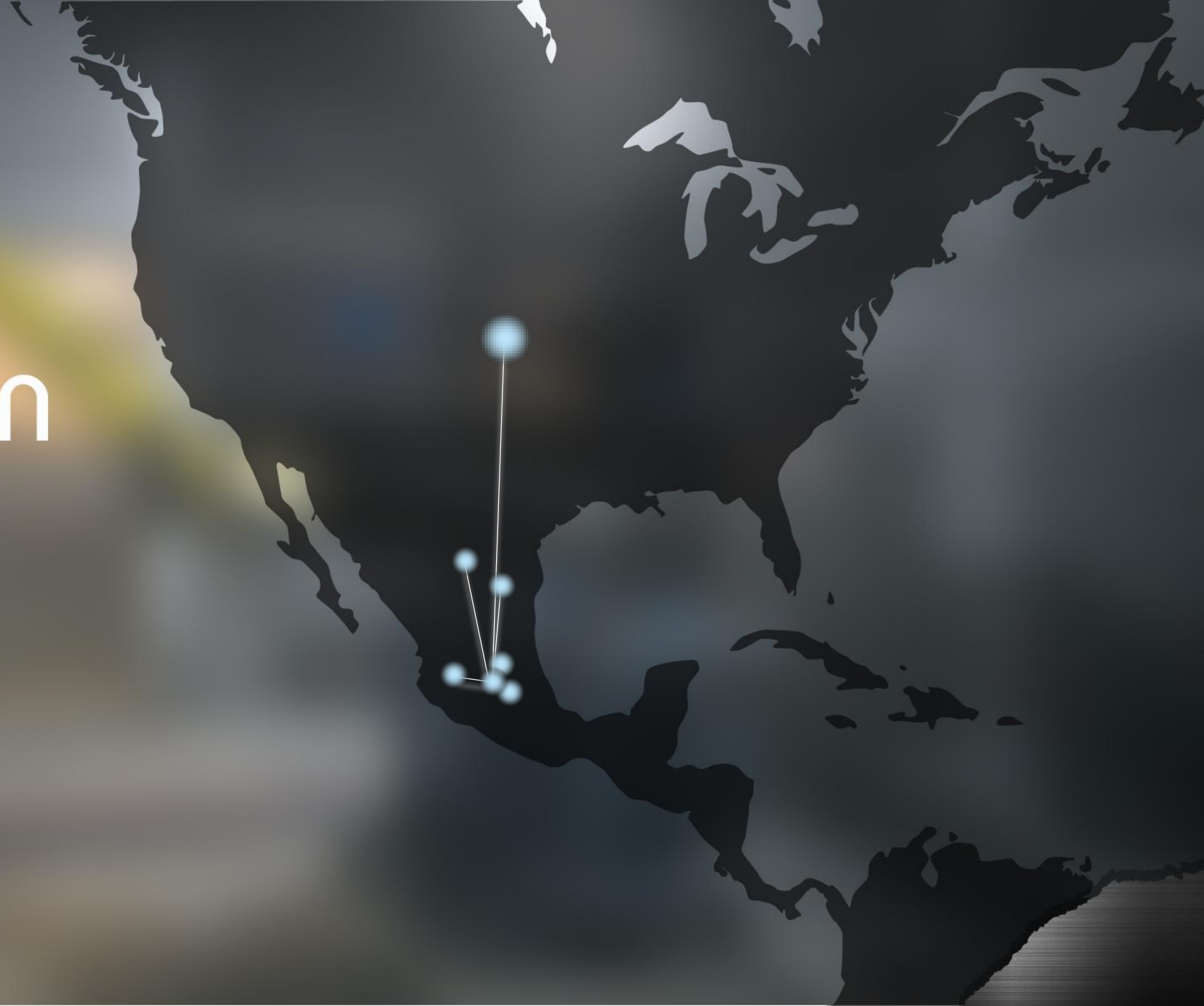
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Buena adhesión a la pintura.
- Aumenta la resistencia eléctrica.
- Buena resistencia al desgaste.
- Anodizado tipo II.

estañadora

estañadora

Distribución

- Estado de México
- Puebla
- San Miguel de Allende
- Lagos de Moreno
- Monterrey
- Saltillo
- U.S.A.



Gracias

Contactanos:

+52 (55) 5397 - 8422
info@estanadora.com.mx
www.estanadora.com.mx

ipsum